

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Berdasarkan hasil dari pembahasan maka penulis dapat simpulkan sebagai berikut :

1. Berdasarkan hasil perancangan kapasitas produksi yang di desain adalah 18,5 kg/jam dengan diameter poros pemipih 90 mm, luas permukaan poros yang terkena bahan 160.375 mm², diameter poros pencetak 45 mm, luas permukaan poros yang terkena bahan 76.105 mm², dan ketebalan mie basah 1 mm.
2. Berdasarkan hasil pembahasan pada konstruksi rangka mesin yang direncanakan dinyatakan kuat bedasarkan perhitungan teoritis dengan simulasi pada *software solidworks*. Pada perhitungan teoritis didapatkan nilai *von mises* sebesar 9,83 Mpa, dan simulasi maksimum pada *software* 10 Mpa. Untuk perhitungan teoritis nilai *displacement* didapat 2,80 mm sedangkan pada simulasi maksimum pada *software* 2,84 mm. Perhitungan teoritis nilai *safety of factor* didapat nilai 4,3 ul. Material yang digunakan yaitu ASTM A36 pada rangka, dan *stainless steel* ss304 pada wadah yang besentuhan langsung dengan bahan.

5.2 SARAN

Dalam perancangan mesin produksi mie basah dengan kapasitas maksimum 20 kg/jam terdapat beberapa saran yang diperhatikan, yaitu :

1. Agar mendapatkan hasil maksimum dalam produksi mie basah pemberian tepung pada wadah agar bahan adonan mie yang akan di proses tidak lengket dan dapat terdorong menuju proses pemipihan lalu proses pencetakan.

2. Untuk menghasilkan dimensi mie basah yang dibutuhkan oleh konsumen dapat mengganti poros pencetak dengan yang di inginkan.

