

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Dari Pembahasan yang sudah dilakukan, dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Hasil produksi cone crusher NH400 sudah memenuhi target 250 ton/jam, dan upaya yang dilakukan adalah mengurangi waktu hambatan pada crusher. Maka setelah dilakukan perbaikan terhadap hambatan – hambatan, produktivitas crusher dapat ditingkatkan sehingga target produksi lebih optimal.
2. Efisiensi penggunaan cone crusher NH400 sebesar 85% dengan kapasitas hasil produksi 259 ton/jam dari kapasitas sebelumnya efisiensi penggunaan sebesar 71% dengan kapasitas hasil produksi sebanyak 217 ton/jam.
3. Peningkatan produktivitas cone crusher NH400, dilakukan dengan Analisa menggunakan metode perhitungan produktivitas alat berat (MA, PA, UA, EUT) pada rangkaian crusher dengan hasil nilai efisiensi yang meningkat sebesar 14%

## 5.2 Saran

Berdasarkan dari hasil penelitian, beberapa saran yang dapat di sampaikan adalah sebagai berikut :

1. Perlu dilakukan pengontrolan dan perawatan secara rutin pada crusher supaya tidak terjadi gangguan pada waktu kerja.
2. Sebaiknya dilakukan evaluasi kinerja alat secara rutin pada mesin crusher, khususnya pada nilai produktivitas dan nilai ketersediaan alat.
3. Perusahaan diharapkan dapat meningkatkan disiplin kerja, dimulai dengan disiplin waktu, dan pekerja perlu meningkatkan SOP (Standard Operating Products) mereka. Kedisiplinan tersebut dapat meningkatkan produktivitas.
4. Pekerja diharapkan selalu menggunakan perlengkapan K3 untuk mengantisipasi resiko terjadinya kecelakaan kerja sehingga pekerja memiliki budaya kerja yang aman dan lebih memperhatikan keselamatan kerja.

